

КЛАПАН ЭЛЕКТРМАГНИТНЫЙ ГАЗОВЫЙ МОДЕЛИ DN с ручным взводом РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Клапан запорный газовый электромагнитный модели DN, соответствует стандарту EN 161:2002, Класс А (стандарт автоматических запорных клапанов для газовых горелок и других газовых приборов), предназначен для установки на трубопроводных магистралей и газогорелочных устройств с рабочей средой – природный газ по ГОСТ 5542-87, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 и воздух, в качестве предохранительного запорного устройства.

Возможно использование вместе с приборами контроля содержания газа в невзрывоопасных зонах согласно требованиям ПУЭ и другим директивам, регламентирующим применение оборудования в невзрывоопасных зонах.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая среда:	
– природный газ;	
– сжиженный углеводородный газ (СУГ).	
Основной материал корпуса	латунь
Номинальное напряжение	9...12 В
Постоянный рабочий ток	0,1...0,3А
Время срабатывания менее	2 сек
Давление рабочей среды	10 КПа
Рабочая температура	-10 ...+50°C
Относительная влажность	35 ...95%
Степень защиты	IP54

3. УСТАНОВКА КЛАПАНА

Все работы по установке / подключению / проверке / техническому обслуживанию должны быть осуществлены специализированной строительно-монтажной и эксплуатационной организациями в соответствии с утвержденным проектом, ПБ12-529-03, ПБ12-609-03, СНиП42-01-2002, ПУЭ, а также настоящим РЭ.

3.1. Перед установкой убедитесь в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе. Проверьте, что давление линии не превышает максимальное давление.

3.2. Окружающая среда при эксплуатации клапана должна быть не взрывоопасная, не содержащая агрессивных газов и паров. Рекомендуется устанавливать в область, которая защищена от брызг дождя или капель.

3.3. Клапан рекомендуется монтировать на трубопроводе перед входом газопотребляющего оборудования, в месте, обеспечивающем свободный доступ к кнопке, служащей для открытия клапана. Перед клапаном рекомендуется устанавливать кран или задвижку с ручным приводом.

3.4. Необходимо убедиться в работоспособности клапана. Произвести ручной взвод клапана и его сброс с помощью устройства ручного сброса.

3.5. Направление подвода газа должно соответствовать стрелке на корпусе клапана.

3.6. Проверку герметичности разъемных соединений клапана и мест присоединения его к газопроводу производить с помощью мыльной эмульсии или газоанализатором с чувствительностью не менее 0,001 % по объему метана.

3.7. Внешний осмотр клапана производить не реже одного раза в 6 месяцев.

4. ПОДКЛЮЧЕНИЕ КЛАПАНА

4.1. Перед выполнением электрических соединений, необходимо проверить, что напряжение прибора контроля загазованности такое же, как напряжение питания клапана (DC 9...12 В).

4.2. Отключите электропитание перед подключением. При подсоединении клапана к приборам контроля загазованности соблюдайте полярность присоединения проводов. Подключите красный провод к положительному полюсу (+), а черный провод к отрицательному полюсу (-).

5. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

5.1. Внешний вид клапана представлен на рисунке.

5.2. Для начала работы необходимо

- Открыть пылезащитный чехол на клапане
- Нажмите на ручку вниз, чтобы закрыть клапан
- Поднять ручку вверх, чтобы открыть клапан
- При загазованности прибор контроля содержания

газа в автоматическом режиме подаёт напряжение на катушку электромагнита клапана - возникает магнитное поле, которое направлено против магнитного поля постоянного магнита. Под воздействием пружины шток клапана перемещается и прижимает запорный элемент к седлу корпуса, закрывая проход для газа. После снятия напряжения с катушки электромагнита шток под действием пружины остается в нижнем положении, т.е. проход остается перекрытым. В открытом состоянии шток с запорным элементом удерживается за счет сил постоянного магнита, не потребляя питания.

Габаритные размеры в мм					Вес
Тип	Диаметр отверстия	Соединение ISO228/1	A	B	кг
DN 15M	15	G½	67	106	0,36
DN 20M	20	G¾	71	107	0,40
DN 25M	25	G1	72	110	0,50
DN 32M	32	G1¼	73	117	0,60

ВНИМАНИЕ!

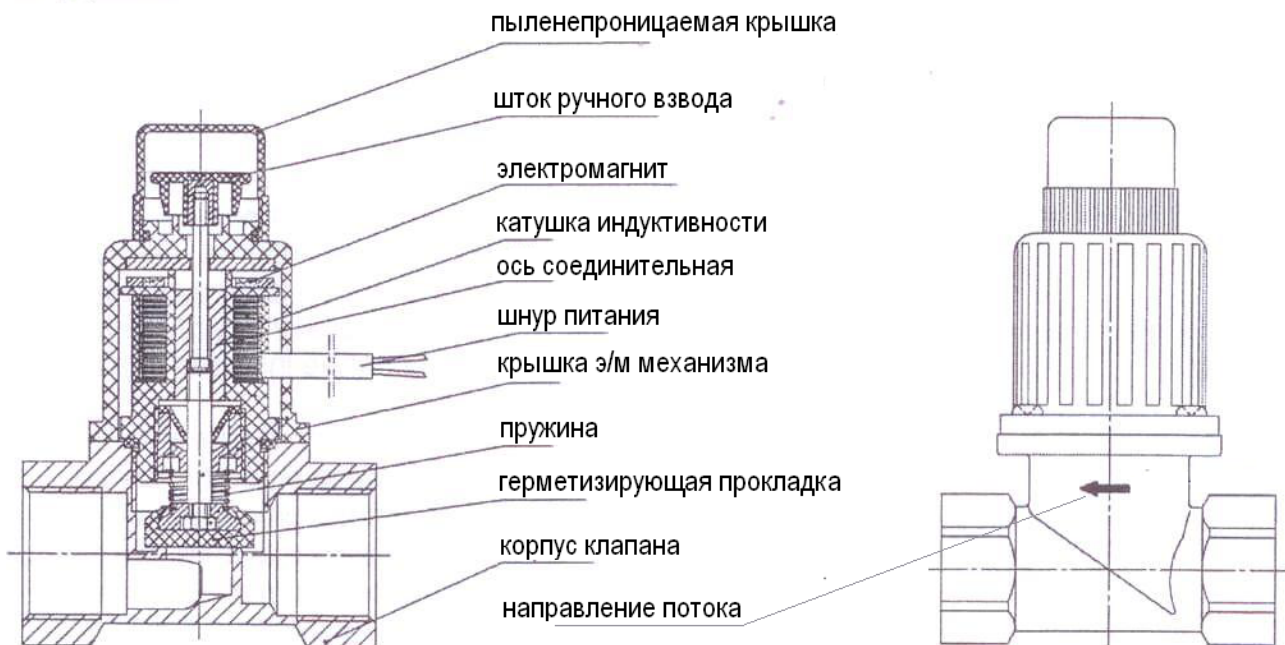
Не допускается подача постоянного питания на катушку клапана. В случае непрерывной подачи питания на клапан возможен перегрев катушки и его поломка. Пожалуйста, убедитесь, что время подачи питания составляет менее 3 минут.

Во избежание несчастных случаев и аварий запрещается приступать к работе с клапаном, не ознакомившись с настоящим РЭ.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить работы при наличии:

- а) электропитания на электромагните клапана и на узле индикации;
- б) давления рабочей среды в трубопроводе

Предупреждение, при утечка газа, пожалуйста, не используйте включение/выключение любого электрического прибора или оборудования, которое может дать искру. Перекройте кран или задвижку у газового источника, откройте двери и окна для проветривания помещения.



6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Ресурс изделия 15000 часов в течение срока службы 10 лет, в том числе срок хранения 12 месяцев в упаковке изготовителя в складских помещениях.

6.2. Поставщик гарантирует соответствие электромагнитного клапана при условии соблюдения потребителем правил монтажа, ввода в действие и эксплуатации, установленных в руководстве по эксплуатации.

6.3. Гарантийный срок клапана – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

6.4. При выходе из строя в течение гарантийного срока по вине предприятия-изготовителя клапан подлежит ремонту или замене предприятием изготовителем или Поставщиком.

6.5. Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

6.6. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить технические изменения без предварительного уведомления.

На клапан получены следующие документы:

- Сертификат соответствия № РОСС CN.AG99.H00215;
- Разрешение на применение № РРС 00-34522
- Декларация о соответствии ТС №RU Д-CN.AY14.B.12104

7. КОМПЛЕКТНОСТЬ

клапан	1 шт.
кабель питания	1 шт.
руководство по эксплуатации	1 шт.
тара потребительская	1 шт.

8. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Sentek Electronics Co, Ltd.
448 Yingchun road, Wangchun Industril zone,
Ningbo City 315175, Zhejiang, China
Tel: 86-574-87153117 Fax: 86-574-87155951

9. ПОСТАВЩИК:

ОАО «Авангард»
195271, Санкт-Петербург, Кондратьевский пр. 72
(812) 540-75-29

10. ОТМЕТКА О ВХОДНОМ КОНТРОЛЕ КЛАПАНА

Клапан DN____М заводской номер _____
принят в соответствии с методикой испытаний для
входного контроля и признан годным для эксплуатации.

Представитель ОТК ОАО «Авангард»

_____ _____ _____
подпись Ф.И.О. дата
М.П.

11. ОТМЕТКА О РЕАЛИЗАЦИИ КЛАПАНА:

_____ _____
наименование организации
_____ _____ _____
подпись Ф.И.О. продавца дата
М.П.

12. ОТМЕТКА ОБ УСТАНОВКЕ КЛАПАНА:

_____ _____
наименование организации
_____ _____ _____
подпись Ф.И.О. дата
М.П.